

# Lady Jane

## **Scheda prodotto**

Product datasheet



**Scheda prodotto**

Product datasheet

## Biografia designer

Designer biography

### Christophe Pillet

Nato nel 1959, si laurea a Nizza nel 1985 presso la scuola di Arti Decorative con un Master alla Domus Academy a Milano nel 1986. Tra il 1986 e il 1988 lavora con Martine Bedin a Milano. Collabora con Philippe Starck a Parigi dal 1988 al 1993. Il suo primo elemento d'arredo viene prodotto nel 1991 e dal maggio del 1993 lavora in proprio quando apre la sua agenzia. Viene eletto «Creatore dell'anno 1994». Dà il suo contributo artistico ai più svariati settori: design, architettura, architettura d'interni, arredamento e scenografia. JC Decaux, Trussardi, Moët et Chandon, Lancôme, Ecart International, Shiseido, Bally, l'Oréal, JC Jitrois, Whirlpool, Veuve Clicquot alcuni dei nomi per i quali ha lavorato.

### Christophe Pillet

Born in 1959, he graduated from the Nice École Nationale des Arts Décoratifs in 1985 and received a Master from the Milan Domus Academy in 1986. For the next two years he worked with Martine Bedin in Milan and then with Philippe Starck in Paris from 1988 to 1993. He produced his first furniture in 1991 and, two years later, he opened his own agency. He was elected «Créateur de l'année 1994». His work encompasses many areas, including architecture, interior design, furniture and installations, for clients such as JC Decaux, Trussardi, Moët et Chandon, Lancôme, Ecart International, Shiseido, Bally, l'Oréal, JC Jitrois, Whirlpool and Veuve Clicquot.



## Informazioni tecniche

Technical information

### Struttura seduta

*Scocca:* baydur stampato a spessori differenziati

*Seduta - schienale:* poliuretano flessibile stampato ad alta densità e portanza a quote differenziate

*Rivestimento:* fibra resinata termolegata accoppiata con tessuto velcrabile

### Base

*Materiale:* acciaio a geometria variabile

*Spessore:* 10 mm

*Finitura:* smalto termoindurente essiccato a forno color bronzo

*Livellatori:* livellatori A in alluminio finitura bronzo con scivolo in tecnopolimero antidrucciolo

### Finitura e Sfoderabilità

Prodotto rivestito in pelle e tessuto. Non sfoderabile

### Seat structure

*Frame:* baydur moulded in varying thicknesses

*Seat - back:* flexible, high-density and load bearing polyurethane with varying thicknesses

*Covering:* velcro-backed, heat-bonded, resin treated fibre

### Base

*Material:* modular steel

*Thickness:* 10 mm

*Finish:* kiln-dried, bronze-coloured, thermosetting enamel

*Levellers:* in bronze finished aluminium with non-slip technopolymer glider

### Finish and cover removal

Non-removable cover in leather/fabric.

## Consigli per la manutenzione e la pulizia

### Care and cleaning

#### **Pelle**

Per la normale pulizia spolverare con un panno morbido e asciutto. Eventuali macchie si possono eliminare con un panno di cotone idrofilo umido e con prodotti delicati come sapone neutro o latte detergente. Evitare di strofinare la superficie da trattare ma tamponare. Non usare mai prodotti abrasivi o aggressivi quali solventi, smacchiatori, etc. Non usare mai il vapore e non utilizzare i prodotti per la pulizia delle scarpe. Per maggiore sicurezza, ogni volta che si utilizza un nuovo prodotto di pulizia, fare una prova applicandolo in una zona nascosta per verificarne l'efficacia.

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detersivi a base di sapone neutro.

#### **Avvertenza**

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

#### **Parti metalliche**

Usare un panno inumidito con acqua.

#### **Sicurezza**

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

#### **Smaltimento**

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

#### **Leather**

For routine cleaning, dust with a soft, dry cloth. Any stains can be removed using dampened cotton wool together with a mild soap or detergent. Dab the area to be treated and avoid rubbing. Never use abrasive or aggressive products such as solvents, stain removers, etc. Never use steam or shoe cleaning products. It is recommended that you first test clean any new cleaning product on a hidden part of the leather.

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

#### **Caution**

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

#### **Metal components**

Use a cloth moistened with water.

#### **Safety**

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

#### **Disposal**

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

## **Avvertenza**

Notice

In ottemperanza della legge N. 126 del 10 Aprile 1991 "Norme per l'informazione del consumatore" e al decreto N. 101 "Regolamento d'attuazione" dell' 8 febbraio 1997.

In compliance with Law No. 126, April 10th 1991 "Customer information regulation" and with decree No. 101 "Implementation rules", February 8th 1997.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



**ASSAREDDO**  
ASSOCIAZIONE FEDERLEGHARDRED

## **LEMA s.p.a.**

22040 Alzate Brianza

Como – Italy

Strada Statale Briantea n°2

T +39 031 630 990

F +39 031 632 492

