

Graceland

Scheda prodotto

Product datasheet



Scheda prodotto

Product datasheet

Biografia designer

Designer biography

Christophe Pillet

Nato nel 1959, si laurea a Nizza nel 1985 presso la scuola di Arti Decorative con un Master alla Domus Academy a Milano nel 1986. Tra il 1986 e il 1988 lavora con Martine Bedin a Milano. Collabora con Philippe Starck a Parigi dal 1988 al 1993. Il suo primo elemento d'arredo viene prodotto nel 1991 e dal maggio del 1993 lavora in proprio quando apre la sua agenzia. Viene eletto «Creatore dell'anno 1994». Dà il suo contributo artistico ai più svariati settori: design, architettura, architettura d'interni, arredamento e scenografia. JC Decaux, Trussardi, Moët et Chandon, Lancôme, Ecart International, Shiseido, Bally, l'Oréal, JC Jitrois, Whirlpool, Veuve Clicquot alcuni dei nomi per i quali ha lavorato.

Christophe Pillet

Born in 1959, he graduated from the Nice École Nationale des Arts Décoratifs in 1985 and received a Master from the Milan Domus Academy in 1986. For the next two years he worked with Martine Bedin in Milan and then with Philippe Starck in Paris from 1988 to 1993. He produced his first furniture in 1991 and, two years later, he opened his own agency. He was elected «Créateur de l'année 1994». His work encompasses many areas, including architecture, interior design, furniture and installations, for clients such as JC Decaux, Trussardi, Moët et Chandon, Lancôme, Ecart International, Shiseido, Bally, l'Oréal, JC Jitrois, Whirlpool and Veuve Clicquot.



Informazioni tecniche

Technical information

Base

Materiale: acciaio
a geometria variabile

Spessore: 15 mm

Finitura: smalto
termoindurente essiccato
a forno color bronzo

Livellatori: livellatori A
in alluminio finitura bronzo
con scivolo in tecnopolimero
antisdrucchiolo

Piano LCT

Materiale: Mdf

Spessore: 30 mm

Finitura: LCTsui 2 lati

Piano argilla

Materiale: Mdf

Spessore: 30 mm

Finitura: argilla lato
superiore più bordi -
lato inferiore LCT

Base

Materiale: modular steel

Thickness: 15 mm

Finish: kiln-dried,
bronze-coloured, thermo-
setting enamel

Levellers: in bronze fin-
ished aluminium with non-
slip technopolymer glider

LCT Top

Materiale: Mdf

Thickness: 30 mm

Finish: LCT on two sides

Clay Top

Materiale: Mdf

Thickness: 30 mm

Finish: upper side and
edges in clay - lower side
in LCT.

Informazioni tecniche

Technical information

Verniciatura

Laccature: laccato opaco, la verniciatura avviene mediante vernici poliuretaniche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto per le normative inerenti le vernici per giocattoli (EN 71/3). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie:

Laccato Sablè: 7-9 gloss
Laccato Liscio: 16-22 gloss

Finitura argilla: la finitura superiore è realizzata in particelle di terra cruda 100% stese mediante un processo di spatolatura che conferisce al prodotto stesso carattere di unicità. Eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali cause di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura.

La finitura argillosa ottenuta è protetta da una verniciatura acrilica e da una verniciatura nanomolecolare trasparenti, che consentono alla superficie di avere una discreta resistenza al graffio e agli agenti chimici, in particolare modo di natura alimentare.

Nota

La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

Coating

Lacquers: matt lacquered Polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of $30\mu\text{m}$ give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

Average opacity:

Sablè lacquered: gloss 7-9
Smooth lacquered: gloss 16-22

Clay finish: the topside finish is 100% clay particles, applied using a spatula coating process that confers uniqueness to the product.

Any differences in the colouring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish.

The clay finish is protected by an acrylic coating and a transparent nanomolecular coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemical and food substances.

Note

The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli in essenza - Pannelli laccati LCT - Argilla

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua.

Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Parti metalliche

Per la normale pulizia usare un panno inumidito con acqua.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Wood panels - LCT panels - Clay

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Caution

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Metal components

Use a cloth moistened with water.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza della legge N. 126 del 10 Aprile 1991 "Norme per l'informazione del consumatore" e al decreto N. 101 "Regolamento d'attuazione" dell' 8 febbraio 1997.

In compliance with Law No. 126, April 10th 1991 "Customer information regulation" and with decree No. 101 "Implementation rules", February 8th 1997.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.
22040 Alzate Brianza
Como – Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492

