

Bea

Scheda prodotto

Product datasheet



Scheda prodotto

Product datasheet

Biografia designer

Designer biography

Roberto Lazzeroni

Nasce a Pisa, città che ha scelto per vivere e lavorare. Inizia il suo percorso studiando arte e architettura a Firenze, specializzazione che lui stesso definisce fondamentale per il successivo approccio al mondo del "prodotto". Negli anni ottanta il debutto nell'attività professionale con una serie di importanti lavori di Architettura d'Interni. Molto ricettivo nei confronti della storia del design, fa suo il concetto di geometrie industriali senza frivolezze, e parla, raccontandosi, di design "sentimentale", in una reale tensione tra passato e futuro. E' quello di Roberto Lazzeroni un percorso professionale molto dinamico che lo vede oggi impegnato su diversi fronti, con collaborazioni prestigiose, art direction, progetti d'interni e di contract in varie parti del mondo.

Roberto Lazzeroni

Was born in Pisa, the town where he has chosen to live and work. He began his career studying art and architecture in Florence, a specialization which he defines as fundamental to working in world of product design. In the 1980s, he made his professional debut with a series of important projects in the field of interior architecture. Very receptive to the history of design, he uses the concept of industrial geometries which are free of frivolous affectations. Talking about his own projects, Lazzeroni uses the expression "sentimental" design and the outcome is a real connection between past and future. Roberto Lazzeroni's life in design has taken a highly dynamic professional course that today sees him engaged on many fronts, with prestigious partnerships, art direction, contract and interior projects in many parts of the world.



Informazioni tecniche

Technical information

Struttura seduta

Scocca: struttura in POLIMEX® e multistrati di faggio. Piano di seduta cinghiato.

Seduta-schienale: imbottitura in poliuretano ad alta densità e portanza e quote differenziate.

Rivestimento: fibra resinata termolegata accoppiata con tessuto velcrabile.

Base

Materiale: fusione in alluminio.

Spessore: 12 mm

Finitura: verniciatura a polveri epossidiche di colore bronzo.

Piedino

Materiale: polipropilene

Finitura: nero

Finitura e sfoderabilità

Prodotto rivestito in pelle / tessuto e sfoderabile.

Seat structure

Frame: structure in POLIMEX® and beech multilayer. Webbed seat.

Seat-back: high-resilience, variable density, polyurethane padding.

Covering: velcro-backed, heat-bonded, resin treated fibre.

Base

Material: aluminium casting.

Thickness: 12 mm

Finish: bronze coloured, epoxy powder coating.

Ferrules

Material: polypropylene

Finish: black

Finish and cover removal

Removeable leather / fabric cover.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pelle

Per la normale pulizia spolverare con un panno morbido e asciutto. Eventuali macchie si possono eliminare con un panno di cotone idrofilo umido e con prodotti delicati come sapone neutro o latte detergente. Evitare di strofinare la superficie da trattare ma tamponare. Non usare mai prodotti abrasivi o aggressivi quali solventi, smacchiatori, etc. Non usare mai il vapore e non utilizzare i prodotti per la pulizia delle scarpe. Per maggiore sicurezza, ogni volta che si utilizza un nuovo prodotto di pulizia, fare una prova applicandolo in una zona nascosta per verificarne l'efficacia.

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detersivi a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Parti metalliche

Usare un panno inumidito con acqua.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Leather

For routine cleaning, dust with a soft, dry cloth. Any stains can be removed using dampened cotton wool together with a mild soap or detergent. Dab the area to be treated and avoid rubbing. Never use abrasive or aggressive products such as solvents, stain removers, etc. Never use steam or shoe cleaning products. It is recommended that you first test clean any new cleaning product on a hidden part of the leather.

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Caution

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Metal components

Use a cloth moistened with water.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza della legge
N. 126 del 10 Aprile 1991
"Norme per l'informazione
del consumatore" e al decreto
N. 101 "Regolamento
d'attuazione" dell' 8 febbraio
1997.

In compliance with Law
No. 126, April 10th 1991
"Customer information
regulation" and with decree
No. 101 "Implementation
rules", February 8th 1997.

La qualità Lema è garantita
dalla produzione esclusiva-
mente realizzata in Italia.

The quality of Lema
products is guaranteed
by their being produced
exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGONDARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza

Como – Italy

Strada Statale Briantea n°2

T +39 031 630 990

F +39 031 632 492

