

MORGAN

DESIGN RODOLFO DORDONI



Piano: listellare di abete impiallacciato rovere, con bordo perimetrale in massello, sagomato (ad esclusione dei piani Ø 160 cm, Ø 180 cm e Ø 200 cm con finitura rovere fiammato tinto Tabacco e laccato Moka a poro aperto e ebano composto opaco che hanno un bordo piatto). Il piano poggia su cilindri cromati, Ø 100 mm.

Finiture piano:

- laccato lucido color Sand, Caramel o Granito, spessore 40 mm;
- rovere fiammato laccato Moka a poro aperto, spessore 40 mm;
- rovere fiammato tinto Tabacco a poro aperto, spessore 40 mm;
- ebano composto opaco (solo per i piani rotondi).

Supporti: in metallo portante, sezione romboidale, finitura Bronzo satinato. Ciascun supporto è rivestito da due pannelli di MDF e successivamente da due lamiere tagliate al laser, piegate, saldate e sottoposte a trattamento galvanico*. Data la satinatura artigianale, i supporti del tavolo possono presentare delle lievi sfumature di colore. Scivolante protettivo in gomma millerighe nera.

* Il trattamento galvanico è una lavorazione industriale che serve per ottenere la finitura superficiale in bronzo, oro, cromo e Black-Nickel, con caratteristiche di resistenza all'ossidazione, alla corrosione e di particolare durezza.

Top: fir blockboard with oak veneer, with solid wood perimeter edge, beveled (except for the Ø 160 cm, Ø 180 cm and Ø 200 cm with flamed oak Tobacco stained finish and Moka open pore lacquer finish and composite ebony veneer with matt finish, which have a flat edge). The top rests on Ø 100 mm chrome cylinders.

Top finishes:

- Sand, Caramel or Granite color glossy lacquer, 40 mm thick;
- open pore flamed oak Moka lacquered, 40 mm thick;
- open pore flamed oak Tobacco stain, 40 mm thick;
- composite ebony veneer with matt finish (for round tops only).

Supports: in satin-finish metal, load-bearing diamond shaped section, Bronze satin finish. Each support is sheathed in two MDF panels and then two laser-cut metal sheets, bent, welded and electroplated*. Since the satin finish is handcrafted, the table supports may exhibit slightly different nuances. Protective slide in ribbed black rubber.

* Electroplating is an industrial process used to obtain surface finishes in bronze, gold, chrome and Black-Nickel; it also provides surface hardness and resistance to rust and corrosion.

Tischplatte: Fichtenholzplatten mit Eiche furniert, Umrandung mit Massivholz, geformter Rand (ausgenommen die Platten mit Ø 160 cm, Ø 180 cm und Ø 200 cm mit Finish aus geflammter Eiche, tabakfarbig getönt und mokkafarbig, offenporig lackiert, und mattem Furnier aus Ebenholzkomposit (nur für runde Platte)). Die Tischplatte liegt auf einem verchromten Zylinder von Ø 100 mm auf.

Ausführungen der Platte:

- Glänzend Sand, Caramel oder Granit lackiert, Stärke 40 mm;
- offenporig mokkafarbig lackierte, geflammte Eiche, Stärke 40 mm;
- offenporig tabakfarbig getönte, geflammte Eiche, Stärke 40 mm;
- mattem Furnier aus Ebenholzkomposit (nur für runde Platte).

Stützen: Aus tragendem, satiniertem Metall, rhombenförmiger Querschnitt, satinieretes, bronzefarbiges Finish. Alle Stützen sind mit zwei MDF -Paneelen und dann mit zwei lasergeschnittenen Metallfolien umkleidet, die gebogen, verschweißt und galvanisch* behandelt wurden. Aufgrund der handgearbeiteten Satinierung können die Stützen des Tisches leichte Ungleichmäßigkeiten in der Farbtonung aufweisen. Gleitschutz aus gerilltem schwarzem Gummi.

* Das galvanische Verfahren ist eine industrielle Bearbeitung, die dazu dient, metallische Oberflächen mit Bronze, Gold, Chrom und Black-Nickel zu beschichten, so dass ihre Oxydations- und Korrosionsbeständigkeit erhöht wird und sie besondere Härte erhalten.

Plateau: latté en sapin plaqué chêne, avec pourtour en bois massif, arrondi (exception faite pour les plateaux Ø 160 cm, Ø 180 cm et Ø 200 cm, en finition chêne flamboyant teint Tabac, laqué Moka à pore ouvert et composite ébène mat qui ont un bord plat). Le plateau repose sur des cylindres chromés, Ø 100 mm.

Finitions du plateau:

- laqué brillant couleur Sable, Caramel ou Granit, épaisseur 40 mm;
- chêne flamboyant laqué Moka à pore ouvert, épaisseur 40 mm;
- chêne flamboyant teint Tabac à pore ouvert, épaisseur 40 mm;
- composite ébène mat (seulement pour plateaux ronds).

Supports: en métal satiné, portant, section en losange, finition Bronze satiné. Chaque support est recouvert par deux panneaux de MDF et puis par deux tôles découpées au laser, pliées, soudées et soumises à un traitement galvanique*. Leur satinage étant artisanal, les supports de la table peuvent présenter des légères dégradés de couleur. Patins de protection en gomme milleraies noire.

* La galvanisation est un procédé industriel qui permet d'obtenir une finition de surface en bronze, or, chrome et Black-Nickel, ayant des caractéristiques de résistance à l'oxydation, à la corrosion, et de haute dureté.

FINITURE PIANO TOP FINISHES

ROVERE FIAMMATO | FLAMED OAK



EBANO | EBONY



LACCATO LUCIDO | GLOSSY LACQUERED



FINITURA SUPPORTI SUPPORTS FINISH

METALLO | METAL



PIANO EBANO | EBONY TOP

